

MESIN LABELING
MT-60

POWERPACK[®]
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

MESIN LABELING
MT-60

POWERPACK[®]
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

POWERPACK[®]

**BUKU PETUNJUK
PENGUNAAN**
USER MANUAL BOOK

Mesin Label Semi Otomatis
Semi-automatic surface labelling machine

MESIN LABELING MT-60

POWERPACK[®]
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

Mesin dengan tingkat akurasi *sensor yang tinggi* dan kontrol program *chip* komputer (PLC) yang sangat dapat diandalkan dalam pengerjaan tag dan *label*. Penggunaan tekanan pneumatic dalam melabel bagian permukaan produk. Dapat digunakan pada produk-produk dengan permukaan datar atau botol obat-obatan, kosmetik yang berbentuk kotak.

Spesifikasi Mesin

Kecepatan label : 20-40 pcs / min.	Voltase : 220 V / 50HZ
Akurasi label : ± 1 mm	Daya : 200 W
Diameter rol label dalam : 7,5 cm	Tekanan udara : 0.4-0.6MPa
Diameter rol label luar : 30 cm	Dimensi : 30 × 20 × 40 cm
Ukuran label : Lebar 1 - 13 cm	Berat mesin : 25 Kg
Panjang 1 - 10 cm	

Keunggulan Mesin

1. *Pengaturan posisi label* atas dan bawah, depan dan belakang, dapat disesuaikan dengan kebutuhan objek yang berbeda.
2. Kualitas label baik, tidak bergelembung, tidak mengerut, sehingga meningkatkan daya saing produk.
3. Menggunakan PLC, sensor, komponen elektronik, dll. yang sangat stabil.
4. Mesin dapat dioperasikan tersendiri, atau dapat juga dioperasikan bersama mesin lain.
5. Desain modul dengan pemeliharaan yang mudah dan biaya yang rendah.

Pengoperasian Mesin

1. Pasangkan gulungan label, lepaskan penutup penggulung. Posisi terdepan label pada gulungan label diposisikan searah jarum jam. Pasang kembali penutup gulungan.

Ikuti ilustrasi gambar berikut ini :

MESIN LABELING MT-60

POWERPACK[®]
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

6. Naikkan tinggi label : Atur tinggi sesuai dengan tinggi barang, melalui tombol *magnetic* pada tinggi silinder pengontrol.

7. Atur posisi dari blowing tube : Berfungsi untuk mencegah label tergulung dikarenakan perbedaan panjang label, disesuaikan dengan posisi yang tepat.

8. Tekan tombol pedal, label akan otomatis menempel ke barang dari atas ke bawah. Sesuai dengan tinggi dari barang, atur label pada perjalanan kepala silinder, membuat bagian atas tag dapat menerima tekanan pada barang, labeling pada 2 silinder dan tombol *magnetic* digunakan untuk menyesuaikan perjalanan silinder.

Perhatikan

1. Sebelum pemakaian, pastikan Anda membaca instruksi dengan benar.
2. Pasang mesin dan biarkan udara masuk sebelum Anda memastikan bahwa tombol power tertutup, kemudian atur sesuai dengan prosedur spesifikasi.
3. Udara yang masuk harus stabil, dilarang berada pada ruangan dengan tekanan udara rendah.
4. Penting : Tidak ada barang di area kerja, dilarang menekan tombol pedal, atau label akan jatuh yang akan menunda waktu. Jika terjadi, sebaiknya segera menutup udara, setelah *restart* dapat menaikkan kembali *labelling head*.

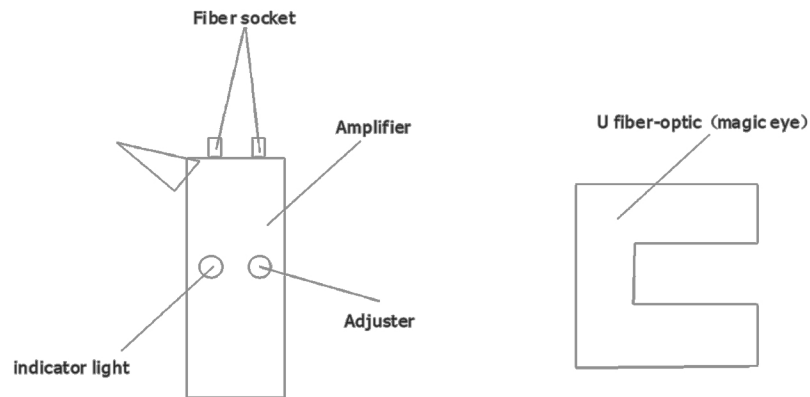
Kendala

1. Proses *labeling* tidak normal: cek posisi label dan diposisikan dengan benar, periksa juga apakah ada label atau benda asing yang tersangkut pada bagian transmisi.
2. Kepala label tidak jatuh atau tidak naik : cek apakah posisi normal dan stabil.
3. Label tidak masuk : cek apakah pada posisi normal dan stabil.
4. Label tergulung : cek apakah *blowing tube* di posisi yang benar.
5. Penerima sisa kertas tidak dapat menarik: cek apakah *state tension membrane* terlalu rapat atau

MESIN LABELING MT-60

POWERPACK®
SPESIALIS MESIN PENGEMAS

2. Colokan kabel ke stopkontak.
3. Silinder udara akan menerima tekanan udara, untuk mendorong tombol *trachea-source*, barometer harus menunjukkan tekanan sekitar 0.4-0.6 MPa.
4. Nyalakan mesin dengan menekan tombol On/Off, sesuaikan posisi sensor :
Tag magic eye dengan pengeras dan U fiber-optic 2 bagian pertama, seperti yang ditampilkan pada gambar berikut.

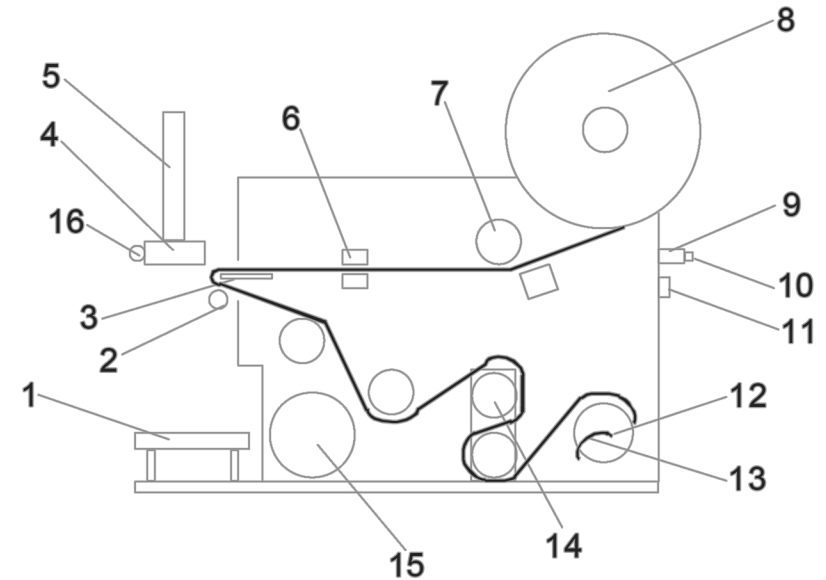


Pertama, garis U *fiber-optic* di bagian atas akan memasukkan fiber 2cm, kemudian kunci, lalu regulator akan berputar searah jarum jam dan ditransfer ke posisi terendah. Label bentuk U membentuk fiber bentuk U, 2 buah label di posisi fiber pada interval atas, kemudian regulator berputar searah jarum jam, putar dengan pelan dari rendah ke tinggi sampai bercahaya. Tarik label ke belakang dan depan, ketika label berada pada *optical fiber head*, lampu indikator akan mati, dan sinyal stabil. Yang harus diperhatikan sebelum melakukan percobaan :

- a. Posisi *Magic eye* : Posisi *magic eye* berhubungan dengan posisi perhentian label, jadi selalu sesuaikan dengan posisinya. Ukuran label yang berbeda, posisi yang diharuskan juga akan berbeda. Jika posisi *magic eye* terlalu di belakang, akan muncul label yang terlalu panjang karna bagian atas label tidak bisa diadsorpsi. Posisi *magic eye* sedikit dimajukan ke depan. Tag yang muncul terlalu pendek mengakibatkan tag tidak terlabel.
- b. Posisi pemberhentian label : yaitu tanda indeks dalam pengeluaran label sebelum proses pengupasan, dikontrol oleh *magic eye*. Biasanya dapat melakukan penyesuaian pada label terlebih dulu.

MESIN LABELING MT-60

POWERPACK®
SPESIALIS MESIN PENGEMAS



- | | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| 1. Worktable (Meja Kerja) | 9. Compressed Air Switch |
| 2. Blowing Tube | 10. Tracheal socket |
| 3. Stripping Plate | 11. Main Switch |
| 4. Labeling Head | 12. Waste Paper Receiver |
| 5. Air Cylinder (Silinder Udara) | 13. Waste Paper Clamping Device |
| 6. Magic eye | 14. Clamping Label Guide Wheel |
| 7. Guide Wheel (Roda) | 15. Brake Motor (Rem) |
| 8. Label Dish | 16. Exhaust pipe outlet |