

PETUNJUK PENGUNAAN



BS-G4525
BS-G4535

BS-G4525 M

MESIN SHRINK

BS-G4525 | BS-G4535 | BS-G4525 M

Mesin Pengemasan Shrink adalah mesin pengemasan yang memperkenalkan metode penyusutan plastik kemasan produk. Mesin Shrink akan memanaskan plastik film hingga menyusut mengikuti pola bentuk produk yang dikemas. Alhasil, produk yang dikemas akan lebih aman, anti air, anti debu, dan lebih aesthetic.



SPESIFIKASI MESIN

<u>Tipe</u>	<u>Voltase</u>	<u>Daya</u>	<u>Kapasitas</u>	<u>Max. Ukuran Packing (Cm)</u>	<u>Dimensi (Cm)</u>	<u>Kecepatan Packing</u>	<u>Berat</u>	<u>Tipe Konveyor</u>
BS-G4525	380V	7KW	5kg	45×25	130×70×100	0-10m/min	80kg	ROAD
BS-G4535	380V	10KW	25kg	45×35	160×70×110	0-10m/min	120kg	ROAD
BS-G4525 M	380V	7KW	5kg	45×25	130×70×100	0-10m/min	80kg	MESH

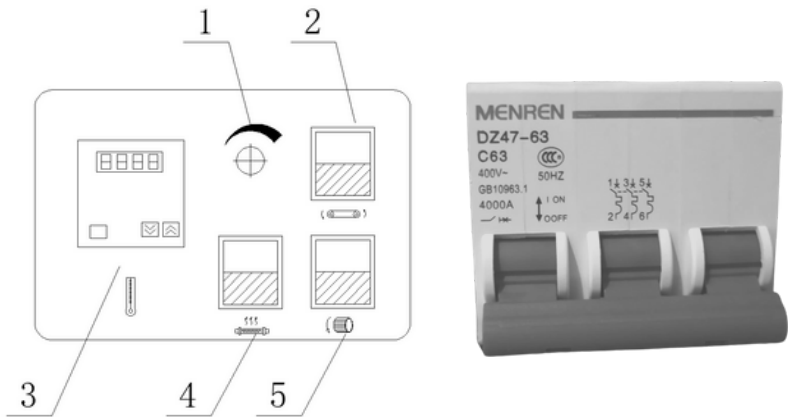
ANJURAN MATERIAL

Conditions Film	Commonly called	Thickness (mm)	Heating time (S)	Thermal shrinkable room temperature (°C)
Polyvinyl chloride	PVC	0.01-0.06	5-10	160-180
Polypropylene	PP	0.01-0.04	10-20	180-200
Polyolefin	POF	0.01-0.03	10-20	180-200

TIPS PEMAKAIAN

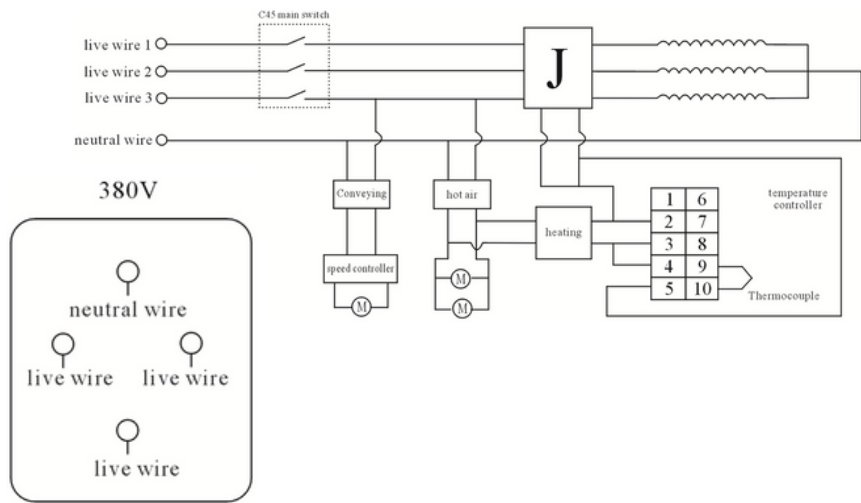
- 1.Jangan mengemas produk yang tidak tahan panas, seperti produk yang mengandung bahan kimia atau kemasan yang mudah meleleh.
- 2.Selalu rutin melakukan pengecekan pada mesin untuk menemukan kerusakan mesin dengan lebih cepat.
- 3.Jangan mengemas produk yang memiliki berat lebih dari standar yang dianjurkan agar konveyor tidak cepat rusak.
- 4.Letakkan mesin di tempat yang memiliki sirkulasi udara yang baik.

DIAGRAM WIRING ELECTRICAL



- 1. Pengatur Kecepatan Konveyor: Berfungsi untuk mengatur kecepatan konveyor mesin.
- 2. Tombol Konveyor: Berfungsi untuk menyalakan konveyor mesin.
- 3. Kontrol Suhu Mesin: Berfungsi untuk mengatur suhu pemanas mesin.
- 4. Tombol Pemanas: Berfungsi untuk menyalakan pemanas mesin.
- 5. Tombol Kipas Mesin: Berfungsi untuk menyalakan kipas mesin.
- 6. Miniature Circuit Breaker: Berfungsi untuk menyalakan mesin.

DIAGRAM SKEMA PENGAPLIKASIAN MESIN



CARA PENGGUNAAN MESIN

1. Sambungkan listrik ke mesin.
2. Atur ketinggian mesin, sesuaikan dengan ukuran produk yang akan Anda segel.
3. Nyalakan mesin dengan menaikkan Miniature Circuit Breaker pada mesin.
4. Lalu, tekan tombol konveyor untuk menghidupkan konveyor
5. Setelah itu, tekan tombol pemanas untuk memulai pemanasan pada mesin.
6. Tekan tombol kipas mesin untuk menyalakan kipas pada mesin agar proses pemanasan dapat tersebar secara merata.
7. Atur suhu pada mesin.
8. Tunggu beberapa menit sampai suhu naik dan mencapai aturan yang telah di setel.
9. Setelah suhu tercapai, Anda sudah bisa memulai proses penyegelan dengan mesin Shrink.
10. Jika mesin sudah selesai digunakan, matikan tombol pemanas terlebih dahulu.
11. Tunggu sekitar 10 menit dengan keadaan konveyor mesin tetap menyala dan pemanas yang mati. Hal ini berfungsi untuk menurunkan panas mesin agar tidak cepat rusak.
12. Setelah suhu telah turun, Anda bisa mematikan mesin.

Catatan:

- Pastikan untuk melakukan percobaan segel terlebih dahulu sebelum memulai proses penyegelan secara keseluruhan untuk menemukan aturan suhu dan kecepatan konveyor yang baik.
- Plastik yang dapat digunakan adalah: Plastik PVC, PP, POF.
- Biasanya, pengaturan suhu berkisar 150-160 °C